

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	令和6-7年度 外環空港線南吉田第3高架橋上部工事
工事地名	愛媛県松山市南吉田町

## 2. 工事内容

1) 事務所名	松山河川国道事務所 工務第二課		
2) 主工種	鋼橋架設工事		
3) 工期	394日間	自	令和7年3月3日
		至	令和8年3月31日
4) 工事概要			
工場製作工	1	式	仮設工
工場製品輸送工	1	式	
鋼橋架設工	1	式	
橋梁現場塗装工	1	式	
鋼橋足場等設置工	1	式	

# 積算内訳書

工事名	令和6 - 7年度 外環空港線南吉田第3高架橋上部工事																																																																																													
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																																																																										
鋼橋上部	式	1	108,916,309																																																																																											
工場製作工	式	1	108,916,309																																																																																											
桁製作工	式	1	61,448,211	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">製作加工</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">153.2</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">9</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SM520C-H 38&lt;t≤50 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">4.2</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SM490YB 38&lt;t≤50 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">11.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SM490YB 25&lt;t≤38 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">20.8</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SM490YB 6&lt;t≤25 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">67.3</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SM490YA 6&lt;t≤25 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">0.35</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SM490B 25&lt;t≤38 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">24.9</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SM400A t≤38 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">0.29</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SS400 12≤t≤25 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">0.64</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SS400 6≤t&lt;12 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼板</td> <td style="text-align: right;">0.38</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SS400 3≤t&lt;6 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>平鋼</td> <td style="text-align: right;">0.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SS400 9×90~100 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>平鋼</td> <td style="text-align: right;">0.36</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SS400 9×50~75 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>等辺山形鋼</td> <td style="text-align: right;">1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SS400 10×90×90 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>等辺山形鋼</td> <td style="text-align: right;">0.15</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">SS400 6×75×75 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>等辺山形鋼</td> <td style="text-align: right;">1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> </table>	製作加工	153.2	t	鋼板	9	t	SM520C-H 38<t≤50 ;			鋼板	4.2	t	SM490YB 38<t≤50 ;			鋼板	11.1	t	SM490YB 25<t≤38 ;			鋼板	20.8	t	SM490YB 6<t≤25 ;			鋼板	67.3	t	SM490YA 6<t≤25 ;			鋼板	0.35	t	SM490B 25<t≤38 ;			鋼板	24.9	t	SM400A t≤38 ;			鋼板	0.29	t	SS400 12≤t≤25 ;			鋼板	0.64	t	SS400 6≤t<12 ;			鋼板	0.38	t	SS400 3≤t<6 ;			平鋼	0.1	t	SS400 9×90~100 ;			平鋼	0.36	t	SS400 9×50~75 ;			等辺山形鋼	1	t	SS400 10×90×90 ;			等辺山形鋼	0.15	t	SS400 6×75×75 ;			等辺山形鋼	1	t
製作加工	153.2	t																																																																																												
鋼板	9	t																																																																																												
SM520C-H 38<t≤50 ;																																																																																														
鋼板	4.2	t																																																																																												
SM490YB 38<t≤50 ;																																																																																														
鋼板	11.1	t																																																																																												
SM490YB 25<t≤38 ;																																																																																														
鋼板	20.8	t																																																																																												
SM490YB 6<t≤25 ;																																																																																														
鋼板	67.3	t																																																																																												
SM490YA 6<t≤25 ;																																																																																														
鋼板	0.35	t																																																																																												
SM490B 25<t≤38 ;																																																																																														
鋼板	24.9	t																																																																																												
SM400A t≤38 ;																																																																																														
鋼板	0.29	t																																																																																												
SS400 12≤t≤25 ;																																																																																														
鋼板	0.64	t																																																																																												
SS400 6≤t<12 ;																																																																																														
鋼板	0.38	t																																																																																												
SS400 3≤t<6 ;																																																																																														
平鋼	0.1	t																																																																																												
SS400 9×90~100 ;																																																																																														
平鋼	0.36	t																																																																																												
SS400 9×50~75 ;																																																																																														
等辺山形鋼	1	t																																																																																												
SS400 10×90×90 ;																																																																																														
等辺山形鋼	0.15	t																																																																																												
SS400 6×75×75 ;																																																																																														
等辺山形鋼	1	t																																																																																												

# 積算内訳書

工事名	令和6 - 7年度 外環空港線南吉田第3高架橋上部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				SS400 6×65×65 ; 等辺山形鋼 0.25 t SS400 6×50×50 ; 溝形鋼 1.1 t SS400 6×125×65 ; 溝形鋼 0.91 t SS400 5×100×50 ; CT形鋼 2.8 t SS400 144×204×12×10 ; CT形鋼 4.3 t SS400 118×176×8×8 ; 一般構造用炭素鋼鋼管 0.4 t STK400 φ42.7×2.3 ; 一般構造用炭素鋼鋼管 0.32 t STK400 φ21.7×1.9 ; 一般構造用丸鋼 0.01 t SS400 φ22 ; 一般構造用丸鋼 0.01 t SS400 φ16 ; 縞鋼板 1.5 t SS400相当品 t=3.2 ; ホルト・ナット類 1 式 スタットシベル 5,050 本 φ22×150 (材・工) ; 床版型枠吊り金具 882 個 SS400 4.5×h50×R30 ;
casting fee	式	1	25,364,600	大型コブ支承 6 個 (P77・P80) 420×470×172 最大反力982KN ; 大型コブ支承 6 個 (P78・P79) φ580×77 最大反力3242KN ; 橋歴板 1 枚 300×200×13 鋼橋用 ;

# 積算内訳書

工事名	令和6 - 7年度 外環空港線南吉田第3高架橋上部工事								
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳					
工場塗装工	式	1	22,103,498	前処理	1	式			
				下塗	2,640	m2			
				無機ゾンクリッチェント 600g/m2 塗装回数 1回；					
				下塗	120	m2			
				無機ゾンクリッチェント 300g/m2 塗装回数 1回；					
				下塗	2,340	m2			
				ミストコート エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；					
				下塗	2,340	m2			
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；					
				中塗	2,340	m2			
ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回；									
上塗	2,340	m2							
ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回；									
メッキ				2.2	t				
HDZT49；									
メッキ				0.4	t				
HDZT63；									
メッキ				4.6	t				
HDZT77；									
間接労務費	式	1	8,657,025						
工場純工事費	式	1	117,573,334						
工場管理費	式	1	17,101,187						
(工場製作原価)	式	1	134,674,521						
鋼橋上部	式	1	20,457,879						
工場製品輸送工	式	1	2,636,400						
輸送工	式	1	2,636,400	輸送	156	t			

# 積算内訳書

工事名	令和6-7年度 外環空港線南吉田第3高架橋上部工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
鋼橋架設工	式	1	9,256,604	
地組工	式	1	2,754,405	地組 1 式
架設工(クレーン架設)	式	1	3,732,208	桁架設 1 式 桁架設 1 式 (夜間)
支承工	式	1	1,608,000	大型コンクリート支承設置 (P77・P80) 420×470×172 最大反力982KN; 6 個 大型コンクリート支承設置 (P78・P79) φ580×77 最大反力3242KN; 6 個
現場継手工	式	1	1,161,991	本締めボルト 6,892 本
橋梁現場塗装工	式	1	1,839,885	
現場塗装工	式	1	1,839,885	下塗 130 m2 ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回(素地調整含む); 下塗 32 m2 有機ゾノクリッチェント(2層) 240g/m2×2 ボルト頭部; 下塗 3 m2 有機ゾノクリッチェント(1層) 240g/m2×1 ボルト頭部コンクリート接触面; 下塗 130 m2 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層); 中塗 130 m2 ふっ素樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回; 上塗 130 m2 ふっ素樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回;
鋼橋足場等設置工	式	1	5,193,190	

# 積算内訳書

工事名	令和6 - 7年度 外環空港線南吉田第3高架橋上部工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
橋梁足場工	式	1	3,763,710	架設足場	1	式
				プレートガーダー・ボックスガーダー ;		
橋梁防護工	式	1	765,480	架設足場	1	式
				(夜間) プレートガーダー・ボックスガーダー ;		
橋梁防護工	式	1	765,480	板張防護	1	式
				片側朝顔(下面無し) ;		
橋梁防護工	式	1	765,480	板張防護	1	式
				(夜間) 両側朝顔 ;		
昇降用設備工	式	1	664,000	登り栈橋	1	式
仮設工	式	1	1,531,800			
交通管理工	式	1	1,531,800	交通誘導警備員	1	式
				(A) 昼間 ;		
				交通誘導警備員	1	式
				(A) 夜間 ;		
交通管理工	式	1	1,531,800	交通誘導警備員	1	式
				(B) 昼間 ;		
				交通誘導警備員	1	式
				(B) 夜間 ;		
直接工事費	式	1	20,457,879			
共通仮設費	式	1	9,916,800			
共通仮設費	式	1	3,163,800			
運搬費	式	1	2,486,000	重建設機械分解組立費	1	式
				重建設機械分解組立輸送費	1	式

